

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE Z WTRYSKIEM OLEJU

GA 15-26 / GA 11+30 / GA VSD+ 15-37
(11-37 kW)



Atlas Copco



Atlas Copco

SPEŁNIAMY WSZYSTKIE OCZEKIWANIA NASZYCH KLIENTÓW W ZAKRESIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

Śrubowe sprężarki z wtryskiem oleju GA Atlas Copco zapewniają użytkownikowi najlepszą, osiąganą w przemyśle, wydajność i najwyższą niezawodność pracy przy jednoczesnym niskim koszcie eksploatacji. Atlas Copco oferuje trzy serie sprężarek spełniających szczegółowe oczekiwania naszych Klientów. GA 15-26, to niezawodne sprężarki wytwarzające wysokiej jakości sprężone powietrze przy najniższym koszcie zakupu. GA 11⁺-30, to najwyższa jakość na rynku sprężarek o stałej prędkości obrotowej. GA 15-37 VSD⁺, to nowoczesne sprężarki klasy premium o niezrównanej wydajności i możliwościach oszczędzania energii.



GA 15-26

EKONOMICZNE SPRĘŻARKI O KOMPAKTOWEJ KONSTRUKCJI

- jakość klasy premium i zoptymalizowana obsługa techniczna przy najniższym jednostkowym koszcie zakupu
- wysokiej jakości, suche sprężone powietrze dzięki zintegrowanemu osuszaczowi
- sterownik Elektronikon[®] zapewniający precyzyjną kontrolę i efektywność pracy sprężarki

GA 11⁺-30

NOWOCZESNE SPRĘŻARKI DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

- wyjątkowo wysoka wydajność
- najniższe w swojej klasie zużycie energii i najniższa emisja hałasu
- wysokiej jakości, suche sprężone powietrze dzięki zintegrowanemu osuszaczowi
- łatwe sterowanie i prosta obsługa techniczna dzięki graficznemu sterownikowi Elektronikon[®] wyposażonemu w kolorowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości

GA 15-37 VSD⁺

WYJĄTKOWA OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

- nowoczesna technologia napędu o zmiennej prędkości obrotowej (VSD) pozwala na oszczędności energii nawet do 50% w porównaniu z tradycyjnymi sprężarkami z napędem o stałej prędkości obrotowej
- szeroki zakres wartości ciśnienia: 4-13 bar
- najwyższej jakości, suche sprężone powietrze przy najmniejszym zużyciu energii dzięki nowym zintegrowanym osuszaczom
- łatwe sterowanie i prosta obsługa techniczna dzięki graficznemu sterownikowi Elektronikon[®] wyposażonemu w kolorowy wyświetlacz o wysokiej rozdzielczości
- innowacyjna pionowa konstrukcja umożliwia ograniczenie do minimum powierzchni koniecznej do instalacji sprężarki i poprawia dostęp do elementów sprężarki wymagających obsługi technicznej

GA 15-26: EKONOMICZNE SPRĘŻARKI O KOMPAKTOWEJ KONSTRUKCJI

Montowane na zbiorniku, wysokowydajne sprężarki GA Atlas Copco stanowią idealne rozwiązanie do wszelkich zastosowań w warsztatach, pracowniach i niewielkich zakładach produkcyjnych. Dostarczają najwyższej jakości sprężone powietrze, utrzymują w czystości instalację i zapewniają płynny przebieg procesów produkcyjnych.



1 Trwały silnik i element sprężający

- element sprężający zastosowany w sprężarkach GA 15-26, najczęściej wykorzystywany w sprężarkach tej wielkości, połączony jest z silnikiem o klasie sprawności IE3/NEMA Klasa 1
- napęd przekładniowy zapewniający o 2-3% wyższą sprawność w porównaniu z systemem pasowym
- napęd przekładniowy gwarantuje najwyższą w swojej klasie niezawodność i ograniczony do minimum zakres obsługi technicznej



2 Zaawansowany system sterowania

- nowoczesny układ sterowania korzystający ze zwykłego łącza ethernetowego dzięki serwerowi znajdującemu się w sterowniku Elektronikon®
- informacje ostrzegawcze, wskazania dotyczące wyłączeń samoczynnych sprężarki i zaplanowanych czynności obsługi technicznej oraz wskazania dotyczące usterek występujących w czasie pracy sprężarki
- opcjonalny graficzny sterownik Elektronikon® pozwala na rozszerzenie możliwości zdalnego sterowania i wskazań czasowych dotyczących czynności obsługi technicznej



3 Nowoczesny zbiornik oleju

- zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem sprężonego powietrza cząstkami oleju, wyjątkowo niska obecność oleju w sprężonym powietrzu dzięki pionowej konstrukcji zbiornika oleju
- bardzo małe straty sprężonego powietrza w cyklu dociążanie/odciążanie dzięki ograniczonym do minimum wymiarom zbiornika oleju



4 Zintegrowany system uzdatniania sprężonego powietrza

- zintegrowany osuszacz zapobiega kondensacji i korozji w sieci sprężonego powietrza. Opcjonalne filtry pozwalają na uzyskanie sprężonego powietrza o jakości odpowiadającej ISO, Klasa 1 (<0,01 ppm).
- zintegrowany separator kondensatu stanowi wyposażenie standardowe
- elektroniczny spust kondensatu nie powodujący strat sprężonego powietrza pozwala na dodatkowe oszczędności energii

5 Łatwa instalacja

- sprężarka fabrycznie przygotowana do natychmiastowego uruchomienia
- opcjonalny zintegrowany osuszacz, filtry powietrza i fabrycznie zamontowany zbiornik o pojemności 500 l
- łatwy transport przy pomocy wózka widłowego
- kompaktowa konstrukcja pozwalająca na instalację sprężarki na małej powierzchni



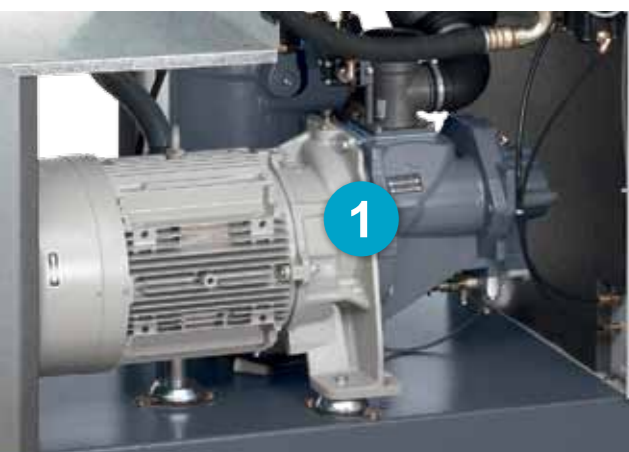
GA 11⁺-30: IDEALNE W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH

Przygotowane do ustanawiania kolejnych rekordów sprężarki GA 11⁺-30 charakteryzują się największą wydajnością wśród kompresorów przeznaczonych do zastosowań przemysłowych. Te, wyposażone we wszystkie konieczne systemy wspomagające i rozbudowane funkcje monitoringu, sprężarki zapewniają najwyższej jakości sprężone powietrze przy najniższych możliwych kosztach operacyjnych.



3 Zaawansowany system sterowania

- nowoczesny graficzny sterownik Elektronikon® pokazujący informacje ostrzegawcze, wskazania dotyczące wyłączeń samoczynnych sprężarki i zaplanowanych czynności obsługi technicznej
- Opcjonalny system zarządzania pracą do 6 sprężarek za pośrednictwem sterownika Elektronikon®



1 Niezawodny silnik i układ napędowy

- bezobsługowy układ napędowy wydłuża do maksimum trwałość skrzyni przekładniowej
- smarowanie silnika i układu napędowego na cały okres eksploatacji pozwala na uniknięcie ewentualnych błędów przy smarowaniu w trakcie użytkowania sprężarki
- obudowa i nowy element sprężający sprężarki pozwalają na zwiększenie wydajności o 6-17% i zmniejszenie poboru energii o 3-12%



4 System uzdatniania sprężonego powietrza

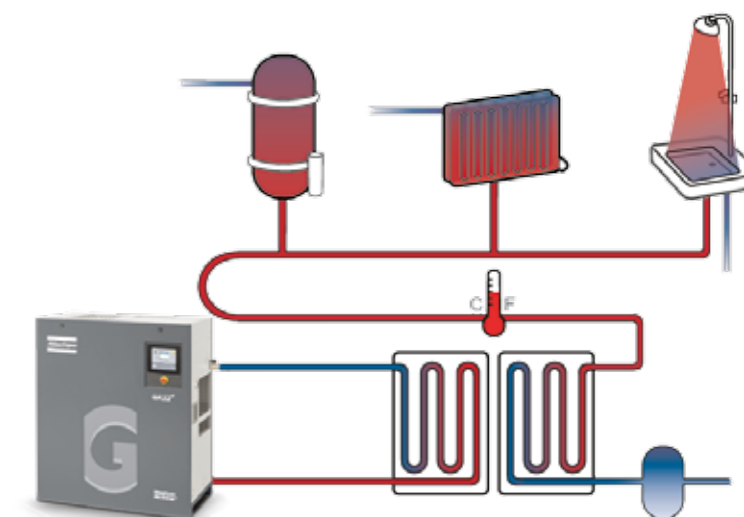
- zintegrowany osuszacz z krzyżowym wymiennikiem ciepła, zintegrowanym separatorem kondensatu i opcjonalnym systemem oszczędnej pracy osuszacza (Dryer Saver Cycle)
- możliwość wyposażenia zintegrowanego osuszacza w opcjonalne filtry DD* i PD* obniżające przenoszenie cząstek oleju do poziomu 0,01 ppm
- Niemal 100% skuteczności separacji kondensatu we wszystkich warunkach roboczych dzięki zastosowaniu elektronicznego spustu nie powodującego zmian ciśnienia i zintegrowanego w chłodnicy końcowej separatora kondensatu

2 Szafa rozdzielcza

- obniżona temperatura szafy rozdzielczej pozwala na dwukrotne wydłużenie okresu eksploatacji elementów elektrycznych i elektronicznych
- ograniczona liczba uszkodzeń dzięki zastosowaniu przekaźnika sekwencji faz, jako standardowe wyposażenie szafy rozdzielczej

5 Systemy oszczędzania energii

- opcjonalny system odzyskiwania energii
- opcjonalny system Fan Saver Cycle obniżający zużycie energii silnika wentylatora



GA 15-37 VSD+: WYJĄTKOWA OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Sprężarki Atlas Copco GA 15-37 VSD+ o innowacyjnej, pionowej konstrukcji, to nowatorskie rozwiązanie w technologii sprężonego powietrza. W wersji standardowej wyposażone są w napęd o zmiennej prędkości obrotowej. Dzięki opracowanemu fabrycznie projektowi i technologii stałych magnesów (iPM) wymiary sprężarek zostały znacznie ograniczone. Sprężarki GA VSD+ obniżają zużycie energii średnio o 50% i umożliwiają niezawodną pracę nawet w najtrudniejszych warunkach roboczych.



5

Separator/filtr oleju o trwałej konstrukcji

- zintegrowany zawór obejściowy z filtrem oleju
- łatwa obsługa techniczna

6

Elektryczny zawór spustu kondensatu nie powodujący strat sprężonego powietrza

- element wyposażenia podstawowego
- skuteczne usuwanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza
- wbudowany ręczny zawór obejściowy umożliwiający usunięcie kondensatu w przypadku awarii zasilania



7

Sterownik Elektronik®

- inteligentne algorytmy ograniczające ciśnienie w układzie sprężonego powietrza i zużycie energii
- wskazania ostrzegawcze, plan obsługi technicznej sprężarki i wizualizacja statusu sprężarki online
- wyświetlacz graficzny pokazujący podstawowe parametry (dzień, tydzień, miesiąc). Możliwość ustawienia jednego z 32 języków

8

Zawór wlotowy

- nie ma strat wynikających z wydmuchu
- bezobsługowy



9

Moduł VSD+

- przewaga napędu VSD+ nad napędami w których występuje praca na biegu jałowym
- elementy układu elektrycznego pozostają chłodne dzięki czemu okres ich eksploatacji wydłuża się
- układ napędowy dopasowany do silników pracujących w technologii magnesu stałego (iPM)
- 5% dławienie harmonicznych prądu stałego, jako wyposażenie podstawowe
- ciepło konwertera rozpraszane w osobnym przedziale



1

Wewnętrzny silnik z magnesami stałymi (IPM)

- bardzo wysoka sprawność, powyżej IE3
- zwarta konstrukcja z optymalnym chłodzeniem olejowym
- projekt opracowany przez naszych inżynierów w biurach konstrukcyjnych w Belgii
- IP66
- nie jest wymagane chłodzenie powietrzem
- smarowanie olejowe w łożyskach silnika, nie jest wymagane powtórne smarowanie, dłuższy czas pracy

2

Element sprężający

- wyprodukowany przez Atlas Copco
- trwała konstrukcja i cicha praca

3

Napęd bezpośredni

- pionowa konstrukcja, mniej elementów składowych
- chłodzenie olejowe, szczelna budowa
- brak przekładni i pasów, brak uszczelnień wałka
- kompaktowa budowa, powierzchnia potrzebna do instalacji zmniejszona o 60%

4

Innowacyjny wentylator

- zbudowany w oparciu o najnowsze technologie
- zgodny ze standardami efektywności zamieszczonymi w dyrektywie ERP 2015
- niski poziom hałasu





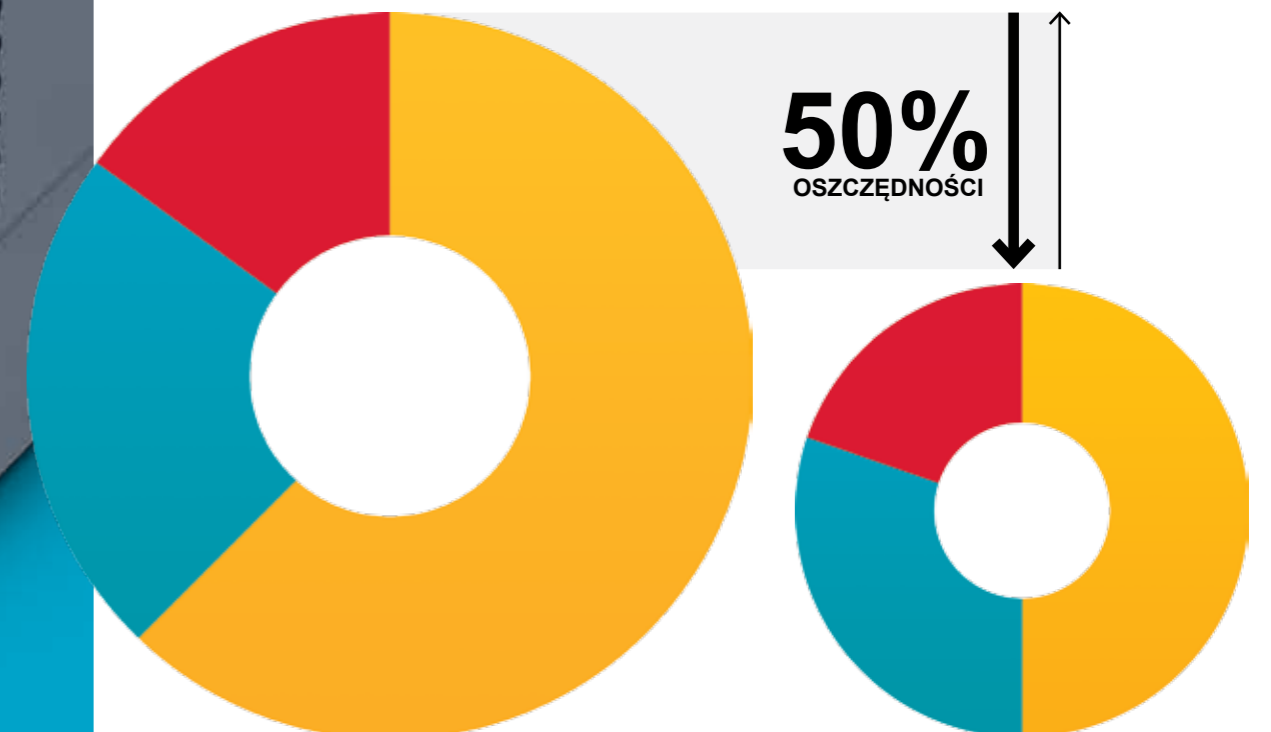
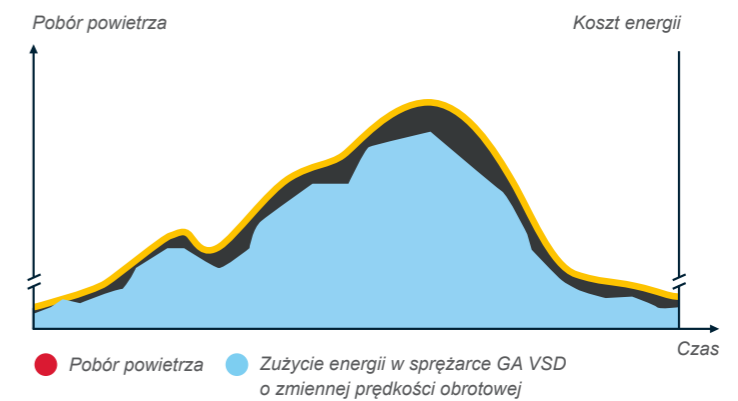
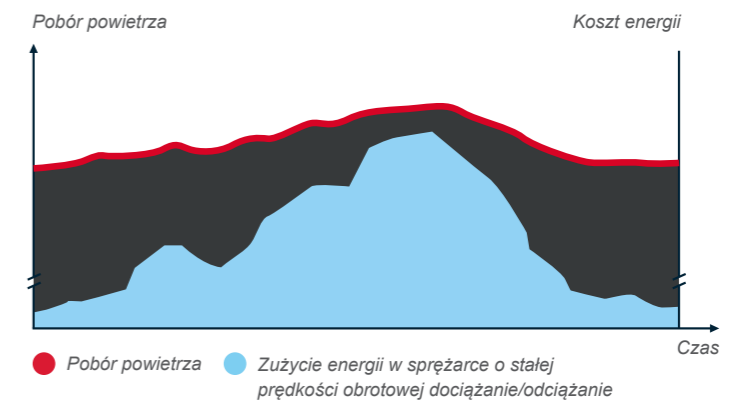
TECHNOLOGIA NAPĘDU O ZMIENNEJ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ: VSD+ POZWALA NA OSZCZĘDNOŚCI ENERGII NAWET DO 50%*

Technologia napędu o zmiennej prędkości obrotowej (VSD+) zastosowana w sprężarkach serii GA Atlas Copco dopasowuje wydatek sprężonego powietrza do jego aktualnego poboru dzięki regulacji prędkości obrotowej silnika. W połączeniu z innowacyjnym silnikiem iPM (magnesy stałe) pozwala na oszczędności energii średnio o 50% i zmniejszenie kosztów eksploatacji sprężarki o 37%. Sprężarki VSD+ napędzane są skonstruowanymi przez naszych inżynierów silnikami z magnesami stałymi.

Co przemawia za technologią napędu o zmiennej prędkości obrotowej Atlas Copco?

- Średnio 50% oszczędności kosztów energii w szerokim zakresie przepływów (20-100%).
- Zintegrowany graficzny sterownik Elektronikon® zarządzający pracą silnika i efektywnego konwertera częstotliwości.
- Brak pracy na biegu jałowym lub strat związanych z wydmuchami podczas odciążenia.
- Sprężarka może być włączana/wyłączana przy pełnym dociążeniu dzięki specjalnemu silnikowi o zmiennej prędkości obrotowej (VSD+).
- Nie ma niebezpieczeństwa kar za szczytowe wartości prądu w czasie uruchamiania.
- Ograniczone do minimum nieszczelności w układzie sprężonego powietrza dzięki niższej wartości ciśnienia.
- Kompatybilność elektromagnetyczna, zgodność z dyrektywami (2004/108/ EG).

W większości procesów produkcyjnych pobór sprężonego powietrza jest zmienny w zależności od pory dnia, dnia tygodnia lub nawet w zależności od miesiąca w roku. Liczne badania poświęcone zużyciu sprężonego powietrza pokazują, że w przypadku wielu sprężarek można odnotować znaczne różnice w poborze sprężonego powietrza.



Sprężarka GA o stałej prędkości obrotowej

Sprężarka GA VSD+

● Koszt energii

● Koszt zakupu

● Koszt eksploatacji

* W porównaniu do sprężarek o stałej prędkości obrotowej w oparciu o audyt energetyczny wykonany przez niezależną firmę audytorską.

NAJNOWOCZEŚNIEJSZY SYSTEM STEROWANIA I MONITORINGU

Nowa generacja systemu operacyjnego Elektronikon® wyposażona w liczne i różnorodne funkcje sterowania i monitoringu zwiększa wydajność i niezawodność pracy sprężarki. W celu maksymalizacji wydajności energetycznej system Elektronikon® kontroluje pracę głównego silnika napędowego i reguluje ciśnienie w systemie w obrębie zaprogramowanego wcześniej wąskiego pasma ciśnień.



Sterownik Elektronikon®, sprężarki GA 15-26

- Jeszcze większa łatwość użytkowania, intuicyjny system nawigacji, czytelne piktogramy, dodatkowy czwarty wskaźnik diodowy informujący o koniecznych czynnościach serwisowych
- Wizualizacja poprzez przeglądarkę internetową przy wykorzystaniu łącza ethernetowego
- Prosta aktualizacja i łatwe wprowadzanie nowych funkcji
- Większa niezawodność dzięki wytrzymałej klawiaturze

Podstawowe cechy:

- Automatyczne powtórne uruchomienie po utracie zasilania
- Funkcja opóźnionego drugiego wyłączenia (DSS)
- Opcja rozbudowy sterownika do wersji Elektronikon® Graphic

Nowoczesny sterownik graficzny Elektronikon®, sprężarki GA 11+ -30 i GA 15-37 VSD+

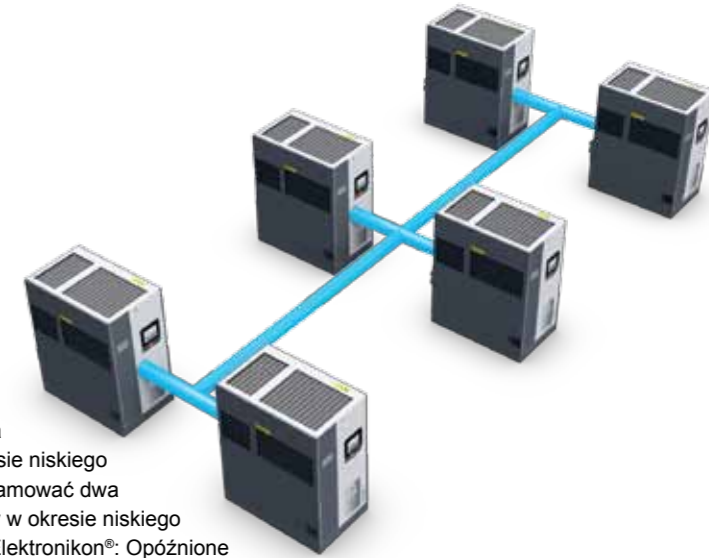
- Jeszcze większa łatwość użytkowania, 3,5 calowy kolorowy wyświetlacz z czytelnymi piktogramami, dodatkowy czwarty wskaźnik diodowy informujący o koniecznych czynnościach serwisowych
- Wizualizacja poprzez przeglądarkę internetową przy wykorzystaniu prostego łącza ethernetowego
- Większa niezawodność dzięki nowemu przyjaznemu, wielojęzycznemu interfejsowi i wytrzymałej klawiaturze

Podstawowe cechy:

- Automatyczne powtórne uruchomienie po utracie zasilania
- Podwójne nastawienie wartości ciśnienia
- Większa elastyczność: cztery różne plany tygodniowe, które mogą być programowane na okres 10 kolejnych tygodni
- Funkcja opóźnionego drugiego wyłączenia (DSS) na wyświetlaczu, informacje dla użytkownika dotyczące możliwych oszczędności wynikających z zastosowanego napędu o zmiennej prędkości obrotowej (VSD)
- Graficzne wskazania planów obsługi technicznej
- Możliwa opcja sterowania pracą do 6 sprężarek po zainstalowaniu zintegrowanego sterownika nadrzędnego.

Opcjonalny zintegrowany sterownik dla instalacji wielosprężarkowej

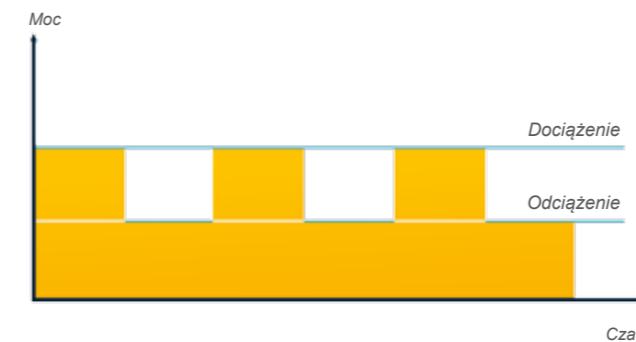
Na podstawie prostej licencji można zainstalować opcjonalny zintegrowany sterownik dla instalacji wielosprężarkowej, który umożliwi obniżenie ciśnienia i zmniejszenie zużycia energii w instalacjach sprężonego powietrza obejmujących do 4 (ES4i) lub 6 (ES6i) sprężarek



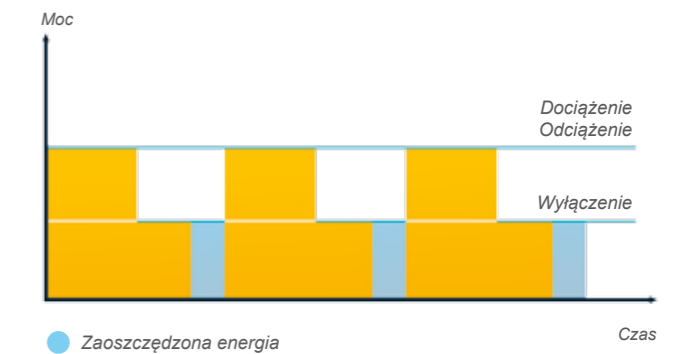
Podwójna nastawa wartości ciśnienia i opóźnione drugie wyłączenie

W większości procesów produkcyjnych poziom poboru sprężonego powietrza ulega znacznym zmianom, co z kolei może prowadzić do strat energii w okresie niskiego poboru. W systemie Elektronikon® można automatycznie lub ręcznie zaprogramować dwa różne pasma ciśnień w celu optymalizacji zużycia energii i obniżenia kosztów w okresie niskiego poboru sprężonego powietrza. Wyrafinowany algorytm sterowania systemy Elektronikon®: Opóźnione Drugie Wyłączenie (DSS) uruchamia silnik tylko wtedy gdy jest to niezbędne. Ze względu na to, że Elektronikon® utrzymuje wymagane ciśnienie w systemie jednocześnie minimalizując czas pracy silnika, pobór energii utrzymany jest na minimalnym poziomie.

Bez DSS

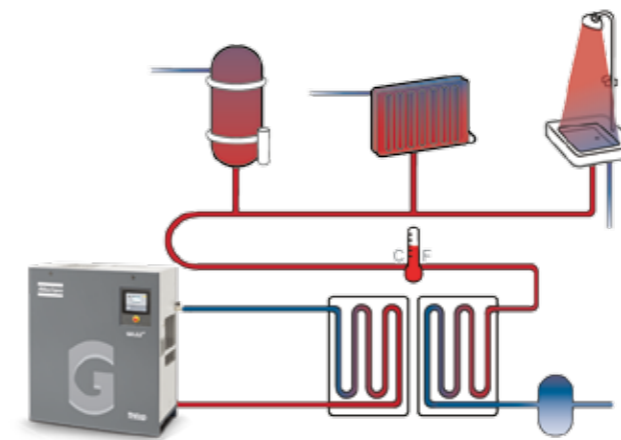


Z DSS



Odzyskiwanie i oszczędzanie energii

Nawet 90% energii używanej w procesie sprężania powietrza jest zamieniane w ciepło. Przy pomocy zintegrowanych systemów odzyskiwania energii Atlas Copco możliwe jest odzyskanie do 75% tej energii w postaci gorącego powietrza lub gorącej wody bez negatywnego wpływu na pracę sprężarki. Efektywne wykorzystanie zaoszczędzonej energii pozwala na znaczne oszczędności kosztów i uzyskanie wyższej stopy zwrotu z inwestycji.



Zastosowania

- Pomocniczy lub główny system ogrzewania w magazynach, warsztatach, itp.
- Ogrzewanie w procesach przemysłowych
- Ogrzewanie wody wykorzystywanej w pralniach, procesach czyszczenia przemysłowego i obiektach sanitarnych
- Stołówki i duże kuchnie
- Przemysł spożywczy
- Przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- Procesy osuszania

SPRĘŻONE POWIETRZE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

Nieuzdatnione sprężone powietrze zawiera wilgoć i zanieczyszczenia w formie aerozoli i cząsteczek, które mogą doprowadzić do uszkodzenia układu sprężonego powietrza oraz zanieczyszczenia produktu końcowego w procesie produkcyjnym. Koszty obsługi technicznej mogą znacznie przewyższyć koszty uzdatniania powietrza. Sprężarki GA dostarczają czyste i suche powietrze, które utrzymuje w doskonałym stanie układ sprężonego powietrza, pozwala na uniknięcie kosztownych przestojów i opóźnień produkcyjnych oraz gwarantuje wysoką jakość produktu końcowego.

Zintegrowana czystość

Wiele sprężarek Atlas Copco (w wariantach Full Feature) ma wbudowany osuszacz efektywnie usuwający wilgoć, cząstki oleju i pary ze sprężonego powietrza. Wysokiej jakości, uzdatnione sprężone powietrze wydłuża okres eksploatacji instalacji, poprawia efektywność jej pracy, zapewnia wysoką jakość produktu końcowego i przyczynia się do ochrony środowiska naturalnego.

Podstawowe zalety sprężarek z nowym, zintegrowanym osuszaczem

- Unikalny system Saver Cycle z czujnikiem temperatury otoczenia wyłącza osuszacz, gdy zostanie osiągnięta normalna wartość punktu rosy. Dzięki temu 2/3 energii pobieranej przez osuszacz może zostać odzyskane (wyposażenie standardowe w sprężarkach GA VSD*, opcjonalne w sprężarkach GA*)
- Osuszacz dostępny jest w kilku wariantach co pozwala na uzyskanie najwyższej jakości sprężonego powietrza w każdych warunkach otoczenia
- Wymiennik ciepła z wbudowanym separatorem wody minimalizuje ilość energii koniecznej do osiągnięcia oczekiwanej jakości sprężonego powietrza
- Ciśnieniowy punkt rosy w sprężarkach GA* i GA VSD* osiągany przy temperaturze 3°C (wilgotność względna 100%, temperatura 20°C). W sprężarkach GA osiągany przy temperaturze 5°C
- Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego w przypadku tych osuszaczy został obniżony o 44%. Wynika to nie tylko z przyjaznej środowisku charakterystyki zastosowanego czynnika chłodniczego R 134a, ale również z mniejszej ilości tego czynnika wymaganej do prawidłowej pracy osuszacza (dotyczy to zarówno sprężarek GA* jak i GA VSD*)
- Sprężarki mogą być wyposażone w opcjonalne filtry DD i PD pozwalające na osiągnięcie jakości sprężonego powietrza dokładnie dopasowanej do indywidualnych potrzeb użytkownika (filtry DD i PD w przypadku sprężarek GA 15-26; DD* i PD* w przypadku sprężarek GA 11*-30 i GA 15-37 VSD*)



	KLASA JAKOŚCI ISO*	WIELKOŚĆ CZĄSTEK STAŁYCH	PUNKT ROSY DLA CIŚNIENIA WODY	PUNKT ROSY DLA CIŚNIENIA WODY	STĘŻENIE OLEJU
Sprężarki w wersji Pack	3..4	3 mikrony	-	-	3 ppm
Sprężarki w wersji Full Feature	3.4.4	3 mikrony	+5°C	+3°C	3 ppm
Sprężarki w wersji Full Feature ze zintegrowanym filtrem klasy 1	2.4.2	1 mikron	+5°C	+3°C	0,1 ppm
Sprężarki w wersji Full Feature ze zintegrowanym filtrem klasy 1	1.4.1	0,01 mikrona	+3°C	+3°C	0,1 ppm

* Wartości w tabeli odpowiadają maksymalnym wartościom granicznym zgodnie z klasą ciężkości ISO
** Wartość punktu rosy dla ciśnienia wody przy wilgotności względnej 100% i temperaturze 20°C

DOPASOWANE DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB UŻYTKOWNIKA

Niektóre zastosowania mogą wymagać dodatkowych opcji, lub bardziej zaawansowanego systemu uzdatniania sprężonego powietrza. W ofercie Atlas Copco znajdują się dodatkowe opcje i urządzenia przeznaczone do współpracy ze sprężarkami powietrza, pozwalające na maksymalne obniżenie kosztu wytworzenia sprężonego powietrza.

	GA 15-26	GA 11*-30	GA 15-37 VSD*
Zintegrowany filtr, klasa 1	•	•	•
Zintegrowany filtr, klasa 2	•	•	•
Układ obejściowy osuszacza	•	•	•
Zintegrowany separator kondensatu	-	•	•
Elektroniczne zawory spustowe kondensatu (EWD) w chłodnicach	•	✓	✓
Elektroniczny zawór spustowy kondensatu (EWD) pod zbiornikiem powietrza	•	-	-
Rama zabezpieczająca przed rozlewaniem się oleju	-	•	•
Podgrzewacz silnika	•	-	-
Podgrzewacz silnika + termistory	-	•	•
Przełącznik sekwencji faz	•	✓	✓
Termostat tropikalny	•	•	-
Zabezpieczenie przeciw zamarzaniu	•	•	•
Filtr wlotowy typu „heavy duty”	•	•	•
Algorytm oszczędnej pracy wentylatora	-	•	✓
Filtr wstępny na wlocie do sprężarki	•	•	•
Zabezpieczenie przeciwdeszczowe	-	•	•
Wyłącznik odcinający zasilania głównego	•	•	•
Uchwyt do podnoszenia	-	•	•
Szafka rozdzielcza NEMA 4 i NEMA 4X	-	•	•
Przełączniki dla przełącznika ES 100	-	•	-
Licencja dla opcji centralnego sterowania dla 4 (ES4i) lub 6 (ES6i) sprężarek	•	•	•
Sterownik graficzny Elektronikon®	•	✓	✓
Olej przeznaczony do kontaktu z żywnością	•	•	•
Olej Roto – Xtend o wydłużonym okresie eksploatacji	•	•	•
System odzyskiwania energii	•	•	•
System sterowania modulacyjnego	-	•	-
Wersje przystosowane do pracy w wysokiej temperaturze otoczenia (55°C dla wersji Pack, 50°C dla wersji FF)	-	•	-
Wentylator wymuszający w systemie kanałowym	-	-	-
Cykl oszczędnej pracy osuszacza (Dryer Save Cycle)	•	•	•

* Opcja dla GA 30

✓ : Wyposażenie podstawowe • : Wyposażenie dodatkowe - : Niedostępne



DANE TECHNICZNE SPRĘŻAREK GA 15-26

TYP SPRĘŻARKI	Maksymalne ciśnienie robocze		Wydajność FAD*		Moc zainstalowanego silnika kW	Poziom hałasu** dB(A)	Masa (kg)		
	WorkPlace bar(e)	WorkPlace Full Feature bar(e)	l/s	m³/h			WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
50 Hz VERSION									
GA 15	7,5	7,5	7,3	45,7	164,2	15	65	375	529
	8,5	8,5	8,3	43,6	157	15	65	375	529
	10	10	9,8	37,85	136,2	15	65	375	529
	13	13	12,8	32,4	116,6	15	65	375	529
GA 18	7,5	7,5	7,3	56,5	203,4	18,5	67	464	559
	8,5	8,5	8,3	52,5	189	18,5	67	464	559
	10	10	9,8	47	169,2	18,5	67	464	559
	13	13	12,8	39,5	142,2	18,5	67	464	559
GA 22	7,5	7,5	7,3	64,6	232,6	22	68	480	575
	8,5	8,5	8,3	62,4	224,6	22	68	480	575
	10	10	9,8	54,2	195,1	22	68	480	575
	13	13	12,8	47,6	171,4	22	68	480	575
GA 26	7,5	7,5	7,3	72,8	262,1	26	69	490	585
	8,5	8,5	8,3	70,5	253,8	26	69	490	585
	10	10	9,8	66,1	238	26	69	490	585
	13	13	12,8	56,2	202,3	26	69	490	585

DANE TECHNICZNE SPRĘŻAREK GA 15-37 VSD+

TYP SPRĘŻARKI	Maksymalne ciśnienie robocze		Wydajność FAD*		Moc zainstalowanego silnika kW	Poziom hałasu** dB(A)	Masa (kg)	
	WorkPlace bar(e)	WorkPlace Full Feature bar(e)	l/s	m³/h			WorkPlace	WorkPlace Full Feature
GA 15 VSD*	5,5		7,2-42,3	25,9-152,3	15	64	199	288
	7		7,1-41,8	25,6-150,5	15	64	199	288
	9,5		6,8-35,5	24,5-127,8	15	64	199	288
	12,5		7,3-27,9	26,3-100,4	15	64	199	288
GA 18 VSD*	4		15,0 - 63,2	53,9 - 227,5	18	67	367	480
	7		14,7 - 61,8	53,0 - 222,6	18	67	367	480
	9,5		16,9 - 53,0	61,0 - 190,8	18	67	367	480
	12,5		16,3 - 43,0	58,5 - 154,8	18	67	367	480
GA 22 VSD*	4		15,2 - 76,1	54,6 - 274,0	22	67	363	485
	7		14,8 - 74,3	53,3 - 267,6	22	67	363	485
	9,5		17,1 - 64,5	61,5 - 232,1	22	67	363	485
	12,5		16,9 - 53,5	60,7 - 192,5	22	67	363	485
GA 26 VSD*	4		14,8 - 85,8	53,2 - 309,0	26	67	373	490
	7		14,5 - 85,3	52,1 - 307,2	26	67	373	490
	9,5		16,9 - 77,9	60,7 - 280,5	26	67	373	490
	12,5		16,3 - 64,1	58,8 - 230,8	26	67	373	490
GA 30 VSD*	4		15,1 - 98,0	54,3 - 352,8	30	67	376	500
	7		15,0 - 97,4	54,1 - 350,5	30	67	376	500
	9,5		17,2 - 85,6	61,7 - 308,2	30	67	376	500
	12,5		16,7 - 72,0	60,0 - 259,1	30	67	376	500
GA 37 VSD*	4		15,3 - 116,4	55,1 - 418,9	37	67	376	500
	7		14,8 - 114,8	53,2 - 413,2	37	67	376	500
	9,5		17,1 - 102,1	61,5 - 367,7	37	67	376	500
	12,5		16,4 - 86,6	58,9 - 311,8	37	67	376	500

* Wydajność zespołu sprężarki mierzona zgodnie z ISO 1217, wydanie 4, aneks E, wydanie najnowsze
 ** Średnia wartość dźwięku mierzona w odległości 1 m. Wartość tę określa się zgodnie z procedurą testu ISO 2151:2004 i normą pomiaru dźwięku ISO 9614/2 (metoda intensywności dźwięku); tolerancja 3 dB(A)

Warunki odniesienia
 - ciśnienie bezwzględne powietrza wlotowego 1 bar
 - temperatura powietrza wlotowego 20° C

Wydajność (FAD) mierzona jest przy następujących wartościach ciśnienia roboczego
 - 5,5 bar(e)
 - 7 bar (e)
 - 9,5 bar (e)
 - 12,5 bar (e)
 Maksymalne ciśnienie robocze
 -13 bar (e)

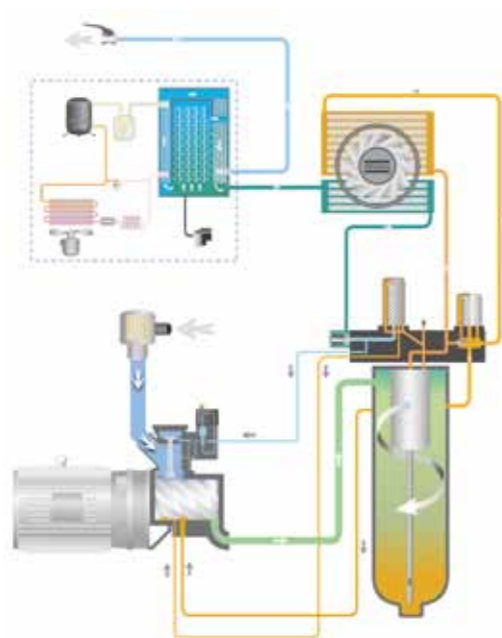


GA 15-26 (STANDARD)

Wys. 1: 1558 mm
 Wys. 2: 932 mm
 Dł. 1: 1853 mm
 Dł. 2: 1285 mm
 Szer.: 680 mm

GA 15-26 (FULL FEATURE)

Wys.: 1558 mm
 Dł.: 1853 mm
 Szer.: 680 mm



- Powietrze wlotowe
- Mieszanina powietrze/olej
- Olej
- Wilgotne sprężone powietrze
- Kondensat
- Suche powietrze
- Czynnik chłodniczy w formie gazu
- Czynnik chłodniczy w formie cieczy
- Sprężone powietrze bez swobodnych cząstek wody
- Suche sprężone powietrze
- Woda
- Mieszanina czynnika chłodniczego w formie gazowej i ciekłej
- Wysokie ciśnienie, gorący czynnik chłodniczy w formie gazu
- Niskie ciśnienie, chłodny czynnik chłodniczy w formie gazu
- Wysokie ciśnienie, gorący czynnik chłodniczy w formie cieczy
- Niskie ciśnienie, chłodny czynnik chłodniczy w formie cieczy

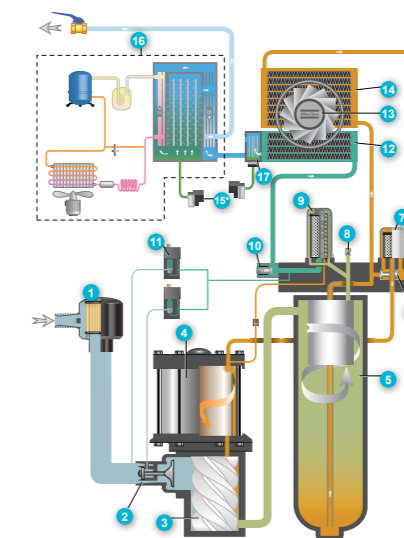


GA 15 VSD+ (STANDARD/FULL FEATURE)

Wys.: 1420 mm
 Dł.: 630 mm
 Szer.: 610/985 mm

GA 18-37 VSD+ (STANDARD/FULL FEATURE)

Wys.: 1590 mm
 Dł.: 780 mm
 Szer.: 811/1273 mm



- Wilgotne sprężone powietrze
- Kondensat
- Suche sprężone powietrze
- Powietrze wlotowe
- Mieszanina powietrze/olej
- Olej
- 1 Filtr wlotowy
- 2 Zawór upustowy
- 3 Element śrubowy
- 4 Wewnętrzny silnik z magnesem stałym (iPM)
- 5 Zbiornik powietrze/oleju
- 6 Termostatyczny zawór obejściowy
- 7 Filtr oleju
- 8 Zawór bezpieczeństwa
- 9 Separator oleju
- 10 Zawór ciśnienia minimalnego
- 11 Zawór elektromagnetyczny
- 12 Chłodnica końcowa
- 13 Wentylator
- 14 Chłodnica oleju
- 15 Spust elektroniczny (*zamontowany w chłodnicy końcowej w modelach bez osuszacza)
- 16 Osuszacz (w modelach Full Feature)
- 17 Algorytm zapobiegający kondensacji

DANE TECHNICZNE SPRĘŻAREK GA 11⁺-30

TYP SPRĘŻARKI	Maksymalne ciśnienie robocze		Wydajność FAD*		Moc zainstalowanego silnika kW	Poziom hałasu** dB(A)	Masa (kg)		
	WorkPlace bar(e)	WorkPlace Full Feature bar(e)					WorkPlace	WorkPlace Full Feature	
			bar(e)	bar(e)					l/s
GA 11 ⁺	7,5	7,5	7,3	35,8	128,9	11	63	410	455
	8,5	8,5	8,3	33,8	121,7	11	63	410	455
	10	10	9,8	30,3	109,1	11	63	410	455
	13	13	12,8	25,2	90,7	11	63	410	455
GA 15 ⁺	7,5	7,5	7,3	46,9	168,8	15	64	420	470
	8,5	8,5	8,3	43,8	157,7	15	64	420	470
	10	10	9,8	39,8	143,3	15	64	420	470
	13	13	12,8	32,8	118,1	15	64	420	470
GA 18 ⁺	7,5	7,5	7,3	58,1	209,2	18,5	65	440	500
	8,5	8,5	8,3	54,3	195,5	18,5	65	440	500
	10	10	9,8	48,7	175,3	18,5	65	440	500
	13	13	12,8	41,1	148,0	18,5	65	440	500
GA 22 ⁺	7,5	7,5	7,3	68,2	245,5	22	66	455	515
	8,5	8,5	8,3	64,5	232,2	22	66	455	515
	10	10	9,8	58,1	209,2	22	66	455	515
	13	13	12,8	50,7	182,5	22	66	455	515
GA 26 ⁺	7,5	7,5	7,3	79,8	287,3	26	67	525	595
	8,5	8,5	8,3	76,2	274,3	26	67	525	595
	10	10	9,8	69,3	249,5	26	67	525	595
	13	13	12,8	60,1	216,4	26	67	525	595
GA 30	7,5	7,5	7,3	90,0	324,0	30	68	540	610
	8,5	8,5	8,3	86,4	311,0	30	68	540	610
	10	10	9,8	79,8	287,3	30	68	540	610
	13	13	12,8	68,7	247,3	30	68	540	610

* Wydajność zespołu sprężarki mierzona zgodnie z ISO 1217, wydanie 4, aneks E, wydanie najnowsze

** Średnia wartość dźwięku mierzona zgodnie z procedurą testu ISO 2151/ Pneuro / Cagi PN8NTC2; tolerancja 2 dB(A)

Warunki odniesienia

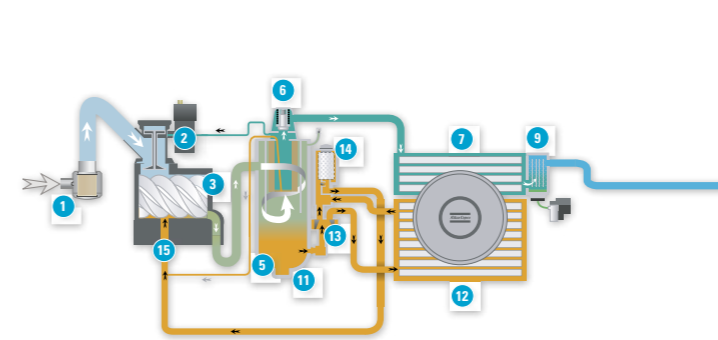
- ciśnienie bezwzględne powietrza wlotowego 1 bar
- temperatura powietrza wlotowego 20° C

Wydajność (FAD) mierzona jest przy następujących wartościach ciśnienia roboczego

- wersje 7,5 bar przy 7 bar
- wersje 8 bar przy 8 bar
- wersje 10 bar przy 9,5 bar
- wersje 13 bar przy 12,5 bar

Wartość ciśnieniowego punktu rosy w zintegrowanym osuszaczu ziębniczym w sprężarkach GA 11⁺ – GA 15⁺ – GA 18⁺ – GA 22⁺ – GA 26⁺ – GA 30 w warunkach odniesienia: 2° C do 3 °C

Standard



Przepty powietrza

- 1 Filtr powietrza wlotowego
- 2 Zawór powietrza wlotowego
- 3 Element sprężający
- 4 Zawór zwrotny
- 5 Separator oleju/powietrza, zbiornik
- 6 Zawór ciśnienia minimalnego
- 7 Chłodnica końcowa
- 8 Wymiennik ciepła powietrze-powietrze
- 9 Separator wody ze spustem
- 10 Filtry DD/PD (opcja)

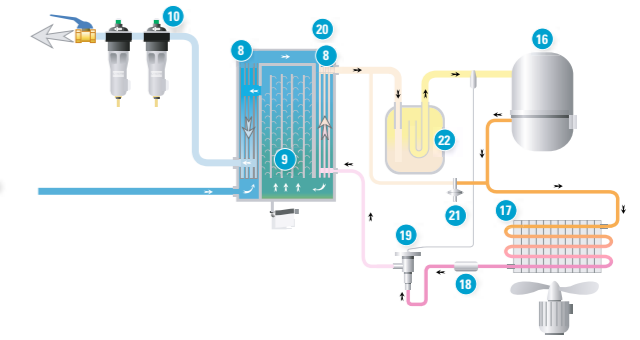
Przepty oleju

- 11 Olej
- 12 Chłodnica oleju
- 13 Termostatyczny zawór obejściowy
- 14 Filtr oleju
- 15 Zawór odcinający dopływ oleju

Przepty czynnika chłodniczego

- 16 Sprężarka czynnika chłodniczego
- 17 Skraplacz
- 18 Osuszacz/filtr ciekłego czynnika chłodniczego
- 19 Termostatyczny zawór rozprężny
- 20 Parownik
- 21 Zawór obejściowy gorącego gazu
- 22 Zbiornik

Wersja Full Feature (FF)



GA 11⁺ - GA 22⁺
 Wys.: 1475 mm
 Dł.: 1255 mm
 Szer.: 692 mm

GA 26⁺ - GA 30
 Wys.: 1475 mm
 Dł.: 1255 mm
 Szer.: 865 mm

ZAANGAŻOWANI W TRWAŁY, ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Dotrzymujemy zobowiązań wobec naszych klientów, środowiska naturalnego i społeczeństwa.
Dbamy o przyszłe pokolenia. To właśnie nazywamy zrównoważonym rozwojem.



www.atlascopco.pl

